



MAXEPOX[®]

REPAIR



MORTERO EPOXI PARA REPARACIÓN DEL HORMIGÓN EN GRANDES ESPESORES

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] REPAIR es un mortero tixotrópico en base a resinas epoxi sin disolvente y árido silíceo seleccionado, específicamente diseñado para reparación, nivelación y protección de superficies horizontales de hormigón, en espesores de hasta 50 mm por capa, proporcionando un acabado de alta resistencia mecánica, química, a la abrasión y frente impactos.

APLICACIONES

- Restauración y parcheo de pavimentos y suelos de hormigón sometidos a gran desgaste en almacenes, naves industriales, muelles de carga, plantas depuradoras, presas, etc.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen alta resistencia al impacto.
- Formación de rampas antideslizantes y desniveles que presenten buena resistencia al tráfico rodado pesado.
- Reparación de escaleras y peldaños, bandas de rodadura, fijación de canaletas y maquinaria pesada, etc.
- Reparación y relleno de grietas y fisuras en suelos, ejecución de medias cañas, etc.

VENTAJAS

- Altas resistencias mecánicas, proporcionando una excelente resistencia a la abrasión y a impactos.
- Endurece rápidamente sin retracción.
- Resistencia química superior al hormigón.
- Muy buena trabajabilidad.
- Apto para aplicaciones de pavimentos continuos en espesores de 5 a 50 mm.
- Libre de disolventes, 100% sólidos, no inflamable, inodoro y atóxico. Idóneo en aplicaciones con poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. La superficie debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida. La humedad superficial debe ser inferior al 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi* para mayor información.

Todas las grietas y fisuras se deben abrir con una profundidad de al menos 2 cm.

Si aparecen aceros no estructurales en superficie, eliminar el hormigón alrededor de ellos, cortarlos a una profundidad de 2 cm y rellenar el hueco con mortero de reparación. Para un tratamiento eficaz, descubrir todas las armaduras afectadas por la corrosión, eliminando el hormigón alrededor de ellas hasta que la armadura expuesta no esté afectada. Sanear bajo la armadura para limpiarla eficazmente en todo el perímetro y poder cubrirla con 1 cm de espesor de mortero estructural. Eliminar el óxido de las armaduras mediante cepillo de púas de acero, chorro de arena o granalla, pistola de agujas, etc. y aplicar convertidor de óxido y protector **MAXREST[®] PASSIVE** (Boletín Técnico N.º 12).

Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX[®]**.

Hormigón y morteros de cemento: Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX® REPAIR se suministra en set predosificado de tres componentes. El componente A, se vierte sobre el componente B. Mezclar preferentemente mediante taladro a baja velocidad (400-600 rpm) hasta conseguir una mezcla homogénea en color y aspecto. Una vez bien mezclados se vierte en un recipiente adecuado y se añade gradualmente el árido componente C, mezclando con taladro hasta obtener un producto homogéneo en aspecto. Pequeñas cantidades pueden mezclarse manualmente. Evitar un tiempo excesivo de amasado y/o un agitado violento que caliente la mezcla e introduzca aire.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 35 kg a una temperatura de 20 °C es de 20 minutos, alargándose a temperaturas inferiores o cuando se amasen pequeñas cantidades y acortándose a temperaturas superiores.

Aplicación

Aplicar una capa de imprimación con **MAXPRIMER®** (Boletín Técnico N.º 45) o **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico N.º 174) con un consumo medio de 0,25-0,30 kg/m², dependiendo de la porosidad del soporte. Respetar los tiempos de secado especificados para cada imprimación antes de la puesta en obra del pavimento. Si el soporte tuviera cierta humedad residual, aplicar una capa de la imprimación epoxi en base acuosa **MAXEPOX® PRIMER -W** (Boletín Técnico N.º 372) con un consumo medio de 0,20-0,30 kg/m². En este caso, antes de extender **MAXEPOX® REPAIR** es imprescindible que la película de **MAXEPOX® PRIMER -W** esté totalmente seca, lo que tendrá lugar a las 12-24 horas después de la aplicación, en función de la temperatura y humedad ambiente.

Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar **MAXEPOX® REPAIR** mediante llana o paleta al espesor deseado. En caso de requerir espesores superiores a 50 mm se recomienda aplicar en dos capas, respetando un tiempo mínimo de secado de 8 h a 20°C y 50% de H.R. entre ellas.

Para mejorar la impermeabilidad y el comportamiento anti-polvo de la reparación, se recomienda finalizar el trabajo aplicando una capa de sellado epoxi tipo **MAXEPOX® FLOOR** (Boletín Técnico N.º 239) o bien, de poliuretano tipo **MAXURETHANE®** (Boletín Técnico N.º 38) o **MAXURETHANE® 2C** (Boletín Técnico N.º 87) en el caso de aplicaciones en exteriores. El consumo dependerá de la rugosidad del mortero y del revestimiento aplicado.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua,

humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior al 90%. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado

Permitir un curado mínimo de 3 días en condiciones de 20°C y 50% de H.R. antes de permitir la puesta en servicio (tráfico rodado). Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del mortero.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXEPOX® REPAIR** es de 2,0 a 2,1 kg/ m² y mm de espesor.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Aplicaciones expuestas a radiación UV deben protegerse con **MAXURETHANE® 2C** (Boletín Técnico N.º 188) en color.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del

tiempo, así como después de la limpieza del soporte.

- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 72 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 90%.
- No modificar la relación de mezcla recomendada de los componentes, pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir disolventes, áridos, aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- El árido componente C debe estar perfectamente seco antes de su mezcla con las resinas A + B.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® REPAIR se presenta en set predosificado de 35 kg. Componente A en envase de 3,4 kg, componente B en envase de 1,6 kg y componente C en saco de 30 kg.

CONSERVACIÓN

Un año conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad,

exposición directa al sol y heladas, con temperaturas entre 5°C y 30°C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® REPAIR no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavarse inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® REPAIR** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

<i>Marcado CE, UNE-EN 13813</i>	
Descripción: Mortero tixotrópico en base a resinas epoxi sin disolventes. EN 13813 SR-C80-F30-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Usos previstos: Reparación, nivelación y protección de superficies horizontales de hormigón en grandes espesores.	
Características del producto	
Aspecto componente A	Líquido transparente translúcido
Aspecto componente B	Líquido claro amarillento
Aspecto componente C	Árido silíceo
Relación componentes A:B:C (en peso)	3,4:1,6:30
Contenido en sólidos A+B+C (%)	100
Densidad A+B+C (kg/l)	2,05 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)	8 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla 10°C/ 20°C/ 30°C y 50% H.R. (min)	35 / 20 / 10
Tiempo de espera entre capas, a 20°C y 50% H.R. (horas)	8
Tiempo de curado, 20°C, (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico pesado	3
Características del producto curado	
Resistencia a compresión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	90,3 – C80
Resistencia a flexión a 28 días, EN 1389-2 (N/mm ²)	37,6 – F30
Módulo de elasticidad, EN ISO 178 (kN/mm ²)	0,8 – E1
Coefficiente de dilatación lineal (cm/°C)	3,5 x 10 ⁻⁶
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm ²)	> 3,6 (rompe el soporte) – B2,0
Resistencia al impacto, EN ISO 6272-1 (N·m)	IR 14,7
Resistencia química aceites, sales, ácidos y bases diluidos.	Excelente
Resistencia al agua, agua residual y agua de mar	Excelente
Resistencia a ataque químico severo, EN 13529 (Disminución en Dureza Shore, %)	Clase I (3 días): G-1 (1%), G-9 (1%), G-11 (0%) Clase II (28 días): G-1 (2%), G-9 (3%), G-11 (1%)
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Consumos aproximados* / Espesores	
- Consumo (kg/m ² ·mm espesor)	2,0 - 2,1
- Espesor mínimo/máximo por capa (mm)	5 - 50

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com