



MAXEPOX[®] -PS

PRODUCTO PARA SELLAR LA SUPERFICIE DE MORTEROS EPOXI

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] -PS es una formulación epoxi pigmentada, con comportamiento tixotrópico y cargas de sílice incorporadas. Está específicamente diseñada para el sellado de morteros epoxi empleados en la realización de pavimentos.

APLICACIONES

- Sellado de la superficie de morteros epoxi extendidos como revestimiento de suelos industriales, pavimentos de garajes, etc.

VENTAJAS

- Aumenta la impermeabilidad del mortero epoxi
- Mejora el comportamiento anti-polvo de la superficie sellada.
- Su comportamiento tixotrópico reduce los consumos.
- Buena resistencia química a las grasas, aceites vegetales y minerales, agua, sosa, vinagre, ácidos diluidos, productos de limpieza, etc.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la mezcla

Los componentes se suministran en sets predosificados. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina, componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede hacerse manualmente o con un taladro a baja velocidad hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 10 kg a una temperatura de 25 °C es de 2 horas.

Aplicación

Se realizará mediante rodillo sobre la superficie del mortero a sellar. El consumo dependerá de la buena ejecución del mortero, pero puede estimarse entre 100 y 200 g de producto de sellado.

Condiciones de aplicación

Para la correcta reacción de sus componentes, la temperatura mínima del soporte deberá ser de 10°C y la humedad relativa del aire inferior al 80%. La temperatura de la superficie del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C al punto de rocío.

Si la temperatura fuera inferior a la indicada o la humedad relativa superior deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. En consecuencia, y para conseguir la evaporación del agua que contiene el producto, si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado de la pintura.

Curado

El tiempo de curado necesario para permitir la puesta en servicio del revestimiento tras la aplicación es de 8 horas a 20 °C y 50% de H.R.. Temperaturas más bajas y una mayor H.R. incrementan el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse con **MAXEPOX[®] SOLVENT** antes de su endurecimiento. Una vez polimerizado sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

RENDIMIENTO

El consumo aproximado es de 0,1 –0,2 kg/m² y capa. El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, las condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Una prueba in-situ determinará su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® -PS se presenta en sets predosificados de 10 kg. Disponible en colores rojo, verde y gris. Otros disponibles bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Seis meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto, con temperaturas por encima de 5 °C. Proteger de la exposición directa al sol y de las heladas.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras de se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

Utilícese guantes de goma y gafas de seguridad en el amasado y aplicación de **MAXEPOX® MORTER -V**. En caso de contacto con los ojos, lávese con agua abundante y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpie la zona afectada con agua y jabón. En caso de que la irritación persista acuda al servicio médico. No inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Seguridad de **MAXEPOX® -PS** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Proporción componentes A:B (en peso)	7 : 1
Densidad a 25 °C (kg/dm ³)	1,6 aprox.
Condiciones de aplicación y curado	
Pot life a 25 °C, (horas) (10 kg)	2
Tiempo de curado a 25 °C, (horas)	8
Tiempo de endurecimiento total a 25 °C, (días)	5

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

