



# MAXEPOX ELASTIC

## RESINA EPOXI ELÁSTICA Y TRANSPARENTE PARA EL SELLADO DE JUNTAS, ELABORACIÓN DE MORTEROS Y REVESTIMIENTO ELÁSTICO DE PAVIMENTOS

### DESCRIPCIÓN

**MAXEPOX<sup>®</sup> ELASTIC** es una formulación epoxi transparente y elástica, sin disolventes, específicamente diseñada para el sellado de juntas y fisuras, confección de morteros elásticos y revestimiento elástico de pavimentos de hormigón.

### APLICACIONES

- Relleno y sellado elástico de juntas de corte en pavimentos.
- Sellado elástico y puenteo de fisuras de pavimentos multifisurados.
- Imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.
- Preparación de morteros elásticos con caucho reciclado y corcho, con propiedades de reducción de ruido y amortiguación de vibraciones, para fijación y relleno de raíles de tranvía urbano y metro ligero.
- Elaboración de morteros flexibles con árido de sílice, como revestimiento de alta capacidad de movimiento, rellenos y apoyo de maquinaria, etc.

### VENTAJAS

- Alta elasticidad y capacidad de puenteo de fisuras > 1,25 mm.
- Resistente en un amplio rango de temperaturas, desde -30°C a 80 °C.
- Elevada fluidez, permite la aplicación por vertido y autorelleno.
- Impermeable al agua.
- Buena resistencia química frente a los ácidos y bases diluida, grasas y combustibles.
- Excelente adherencia a hormigón, morteros de cemento, acero, madera, aluminio y vidrio.
- Admite alta relación árido:resina permitiendo un importante ahorro en aplicaciones por vertido.
- Libre de disolventes, 100% sólidos, no inflamable. Idóneo en aplicaciones con poca ventilación.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la superficie

El soporte debe ser sólido, firme y sano, sin partes mal adheridas o lechadas superficiales. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. La superficie debe encontrarse seca, siendo la humedad superficial inferior al 5 %. No debe existir humedad ascendente por capilaridad o a contrapresión.

*Hormigón y morteros de cemento:* Realizar un desbastado superficial con chorro de arena o disco de diamante, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas a 90°, desbastando un espesor uniforme hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas. Grietas y fisuras deben ser abiertas y saneadas.

*Superficies metálicas:* deben encontrarse limpias, secas y desengrasadas, libres de polvo o corrosión.

#### Preparación de la mezcla

El endurecedor, componente B, se vierte sobre la resina, componente A, asegurando verter la totalidad. Amasar manualmente o con taladro a baja velocidad (300-600 rpm) hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 10 kg a una temperatura de 20 °C es de 45 minutos.

#### Mezcla con áridos

Para la preparación de morteros epoxi elásticos o flexibles, una vez bien mezclados los componentes A y B, agregar poco a poco el árido mezclando nuevamente mediante taladro hasta homogeneizar. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa.

Las proporciones resina:árido oscilan dependiendo del uso y del tipo de árido, siendo recomendable una granulometría uniforme con tamaño entre 0,2 y 2,0 mm para mejorar su compacidad. **DRIZORO<sup>®</sup>** suministra árido silíceo limpio y seco, disponible en

distintas granulometrías **DRIZORO® SILICA** y árido coloreado **MAXEPOX® COLOR**.

### Aplicación

*Imprimación previa a otros revestimientos:* Aplicar mediante brocha o rodillo una capa de **MAXEPOX® ELASTIC** con un consumo medio de 0,4 a 0,5 kg/m<sup>2</sup>, dependiendo de la porosidad del soporte.

*Revestimiento elástico de pavimentos:* Aplicar mediante brocha o rodillo dos capas de **MAXEPOX® ELASTIC** con un consumo medio de 0,4 a 0,5 kg/m<sup>2</sup> por capa, dependiendo de la porosidad del soporte. El tiempo de espera entre capas es de 24 horas a 20 °C, debiendo estar perfectamente seca la primera capa antes de proseguir.

Sobre fisuras activas y juntas, aplique dos capas de **MAXEPOX® ELASTIC** con un consumo de 0,50 kg/m<sup>2</sup> por capa, armando la primera capa con un velo de fibra de vidrio **DRIZORO® VEIL G45**, procurando que quede totalmente embebida.

*Sellado de juntas en pavimentos.* El ancho de junta deberá tener un mínimo de 6 mm y un máximo de 30 mm. Utilizar fondo de junta de polietileno **MAXCEL®** de diámetro un 25% mayor al ancho de la junta, para controlar la profundidad de aplicación y evitar la adhesión al fondo de la junta. El espesor de **MAXEPOX® ELASTIC** debe ser de 8 mm para juntas entre 6 mm y 15 mm, y de la mitad del ancho cuando la junta supere los 15 mm de ancho. Aplicar **MAXEPOX® ELASTIC** por vertido directo o mediante pistola dentro de la junta y nivelar la superficie con la ayuda de una espátula.

*Rellenos, anclajes y fijaciones.* Una vez realizada la mezcla de **MAXEPOX® ELASTIC** con árido, proceda a su vertido en el interior del elemento a rellenar del modo más continuo, y si es posible, progresando desde el mismo lado para evitar la formación de juntas frías y minimizar el riesgo de aire ocluido. En rellenos bajo placas deben proporcionarse salidas para el aire del espacio que se desea rellenar.

*Mortero llaneable.* Sobre el soporte perfectamente imprimado y seco, aplicar **MAXEPOX® ELASTIC** (componentes A+B+árido) mediante llana metálica al espesor requerido y dotar el acabado deseado.

### Condiciones de aplicación

No aplicar si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 48 horas. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3

°C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

### Curado

Permitir un curado mínimo de 48 horas en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes de la puesta en servicio. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio.

### Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su empleo. Una vez polimerizado sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

### CONSUMO

*Revestimiento elástico de pavimentos.* El consumo medio es de 0,40 a 0,50 kg/m<sup>2</sup> de **MAXEPOX® ELASTIC** por capa.

*Sellado de juntas, rellenos, anclajes y fijaciones.* El consumo estimado de **MAXEPOX® ELASTIC** es de 1,1 kg por litro de volumen a rellenar.

*Elaboración de morteros.* En función del tipo de uso y tipo de árido a emplear.

Estos consumos son estimados y dependerán en gran medida de la textura, porosidad, condiciones del soporte y método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza.
- Permitir 28 días de tiempo de curado para nuevos hormigones y morteros.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 48 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %.
- No adicionar disolventes, aditivos u otros compuestos no especificados.

- Los agregados deben estar perfectamente secos y limpios antes de su mezcla con la resina.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXEPOX® ELASTIC** se presenta en set predosificado de 20 kg.

## CONSERVACIÓN

Un año conservado en su envase original cerrado en lugar seco y cubierto, protegido de la humedad, las heladas y exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 y 30 °C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto y color componente A y B	Líquido transparente
Relación componentes A:B (en peso)	1,0:1,35
Contenido en sólidos A+B (%)	100
Densidad de la mezcla (g/cm <sup>3</sup> )	1,02 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima soporte y ambiente (°C)	10
Tiempo abierto de la mezcla A+B a 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)	60 / 45 / 30
Tiempo de secado 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (horas)	24 / 18 / 8
Tiempo de espera entre capas, 20 °C (horas)	24
Tiempo de curado, 20 °C (días)	48
Características del producto curado	
Resistencia a la tracción (MPa) / Alargamiento, a 20 °C	0,40 / 190%
Resistencia a la tracción (MPa) / Alargamiento, a -10 °C	1,20 / 75%
Dureza Shore A, ISO 868	45
Resistencia a la fisuración a 20 °C, UNE-EN 1062-7:2004	
- Anchura de la fisura cubierta (mm)	> 1,25
- Clase	A4
Consumos aproximados* / Espesores	
Como imprimación (kg/m <sup>2</sup> y capa)	0,40 – 0,50
Como revestimiento elástico por capa / aplicación total (kg/m <sup>2</sup> )	0,40 – 0,50/ 0,8 – 1,0
Como sellado de juntas (kg/l de volumen a rellenar)	1,10 ± 0,1

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



ES045396-1/ES045397-1